

Cimento rápido para betonilhas

Campo de aplicação:

Para a realização de betonilhas. ARDEX A35, cimento especial melhorado com resinas sintéticas, poderá misturar-se com areias de granulometria de 0 a 8 mm. e água até obter uma argamassa plástica e com uma humidade e consistência de areia seca.

As betonilhas com cimento ARDEX A35 são transitáveis após 3 horas. Sobre plástico separador converte-se em flutuante e pode receber o revestimento final 24 horas após a sua realização e abrange as normas previstas segundo DIN 18560. As normas DIN 18560 e DIN 18353 são válidas para a realização de pavimentos com cimentos, também flutuantes, sobre uma película separadora incorporada.

Para interiores.

Aplicação sobre pavimentos radiantes: na realização de betonilhas com ARDEX A35 sobre pavimentos radiantes com água quente, o tempo de espera, antes da aplicação do revestimento, será inferior a 15 dias. O mosaico feito com cimento ARDEX A35 terá obtido a sua humidade de equilíbrio após 24 horas. Pode-se começar a aquecer 3 dias mais tarde, começando com uma temperatura de +25°C e que será mantida durante 3 dias.

De seguida, regula-se a temperatura ao máximo e esta será mantida durante 4 dias. Durante este tempo será conveniente evitar correntes de ar. Durante a colocação do revestimento, a temperatura da superfície não deverá descer abaixo dos +15°C.

Os pavimentos realizados com ARDEX A35 podem ser aquecidos até 65°C.

Modo de aplicação:

Para misturar a argamassa, utilize uma misturadora de 100-125 litros, aproximadamente.

Relação da mistura:

25 Kg de ARDEX A35 = 1 saco

120 Kg de Areia 35/38 = 18-19 pás.

De 6 a 11 litros de água em função da humidade da areia.

As misturadoras e máquina de bombeamento são ideais para a realização de betonilhas de rápida confeção.

As quantidades necessárias para a carga de 220 l. são:

50 Kg de ARDEX A35 = 2 sacos.

200-250 kg de areia 0-8 mm = 30-38 pás 12-22 litros de água em função da humidade da areia.

A betonilha será praticável e poderá ser revestida após 24 horas caso se sigam corretamente as dosagens de água e a mistura de areia aqui especificadas.

A quantidade total de água, ou seja, da mistura e da entrada de areia, não deve ultrapassar os 11 litros e os 22 litros, respetivamente, para cada mistura de argamassa.

Não utilizar aditivos nem óleos de mistura. Não misturar com outro tipo de cimentos. O tempo de capacidade de trabalho da argamassa ARDEX A35 é de, aproximadamente, 1 hora. A mistura, aplicação, nivelção e alisamento devem ser feitos sucessivamente.

As superfícies a trabalhar serão de tais dimensões que nos permitam poder realizar todos os processos dentro do tempo estabelecido, tendo em consideração que as temperaturas elevadas tornam o tempo mais curto e, inversamente, as temperaturas baixas aumentam-no.

Para a realização de betonilhas aderentes sobre outras, aplicar sobre o suporte de betão um primário de ARDEX P51 ou de ARDEX E100, seguidamente, sobre o primário fresco, aplica-se o emboordo que é feita misturando-se o ARDEX A35 com areia (0-4 mm) na proporção de 1 : 1 e acrescentando 1 parte de água e 1 parte de ARDEX P51 ou ARDEX E100.

O emboordo aplica-se em fresco sobre fresco, estando o suporte bem varrido. Aplicar a argamassa sobre o emboordo ainda húmido. Em caso de dúvida efetue uma pequena parcela. Não utilize o ARDEX A35 a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +30°C.

Mistura de areias:

A mistura correta das areias para os cimentos ARDEX A35 e ARDEX EB2 é:

11% 0,0 - 0,25 mm.	31% 0,25 - 1,00 mm.	15% 1,00 - 2,00 mm.	17% 2,00 - 4,00 mm.	26% 4,00 - 8,00 mm.
------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

As melhores areias são as “areias lavadas de rio” e as de forma esférica (cantos redondos e moagem do tipo cúbico ou poliédrico) porque a relação água/cimento é mais baixa e obtêm-se maiores resistências. A areia selecionada AREIA 35/38 cumpre as características acima mencionadas, sendo a ideal para conseguir melhores resultados dos revestimentos criados com ARDEX A35.

A partir das 3 horas, uma betonilha realizada com ARDEX A35 já pode ser coberta com a argamassa autonivelante ARDEX K55 ou já se pode colocar cerâmica ou pedra natural.

Passadas 24 horas e com uma humidade residual de 2-3%, já se poderá fazer qualquer outro tipo de trabalho e colocar qualquer revestimento por cima.

Importante:

As betonilhas de ARDEX A35 sobre camada isolante ou separadora, independentemente da compressão desta camada, deverão ter uma espessura de 40 mm. no mínimo, evitando que as cargas móveis não ultrapassem 1,5 KN/m² por habitação e estas deverão estar bem repartidas.

ARDEX A35 não pode ser utilizado em exteriores nem em lugares com humidade constante.

Cuidados:

Este produto contém cimento.

Reação alcalina. Proteger a pele e os olhos. Em caso de contacto, limpe com água abundante. Em caso de contacto com os olhos, consulte um médico.

Depois do mesmo estar seco, é um produto com neutralidade fisiológica e ecológica.

GISCODE ZP1 = produto que contém cimento, baixo conteúdo em cromatos.

Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo a norma vigente)

Proporção da mistura:	Mistura 1:4 (em peso) 25 kg. ARDEX A35 (1 saco) 100 kg. areia 0-8 mm. de granulometria. 6-11 litros de água (conforme a humidade da areia) Mistura 1:5 (em peso) 25 kg. de ARDEX A35 (1 saco) 125 kg. areia 0-8 mm. de granulometria. 6-11 litros de água (conforme a humidade da areia)
Densidade da argamassa fresca:	2 kg./litro aproximadamente.
Rendimento:	3,7 kg. de pó por m ² e cm. de espessura (em mistura 1:4) 3,1 kg. de pó por m ² e cm de espessura (em mistura 1:5)
Trabalhabilidade (a 20°C):	1 hora aproximadamente.
Resistência à compressão:	Na proporção 1:4 Após 1 dia: 25 N/mm ² aprox. Após 3 dias: 35 N/mm ² aprox. Após 28 dias: 45 N/mm ² aprox. Na proporção 1:5 Após 1 dia: 20 N/mm ² Após 3 dias 30 N/mm ² aprox. Após 28 dias: 35 N/mm ² aprox.
Resistência à flexotração:	Na proporção 1:4 Após 1 dia: 5 N/mm ² aprox. Após 3 dias: 6 N/mm ² aprox. Após 28 dias: 7 N/mm ² aprox. Na proporção 1:5 Após 1 dia: 4 N/mm ² Após 3 dias 5 N/mm ² aprox. Após 28 dias: 6 N/mm ² aprox.
Humidade residual:	Pavimento flutuante sobre camada separadora: 2-3% da massa (24 h). Pouco mais de 1 a 2% de água latente poderá ser detetada com o aparelho CM.
Corrosão:	Não contém componentes ativos que favoreçam a corrosão do aço.
Adequado para aquecimento radiante:	Sim.
Embalagem:	Em embalagens de 25 kg.
Armazenamento:	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original fechada.

	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona Espanha 13	
52107 EN 13813:2002 ARDEX A35 Revestimento Cementoso EN 13813:CT-C35-F6	
Resistência à compressão:	≥ 35 N/mm ²
Resistência à flexotração:	≥ 6 N/mm ²
Resistência à abrasão (Böhme):	NPD
Adesão:	NPD
pH:	NPD
Reação ao fogo:	A1fl